

Plantas compactas metálicas para tratamiento de efluentes cloacales.

Óptimo tratamiento garantizado por equipamiento **confiable y listo para utilizar.**

El tratamiento de nuestras plantas se realiza mediante barros activados, y consiste en un proceso que ocurre de forma natural sobre el que se optimizan las condiciones ambientales de los microorganismos participantes. De este modo se logra una máxima eficiencia en la degradación de la materia orgánica y otros contaminantes contenidos en el líquido cloacal, permitiendo la reutilización del agua tratada o disposición en el medio ambiente.

Ventajas principales

- Alta eficiencia de tratamiento: óptima calidad de efluente, DBO <50 ppm.
- Posibilidad de extracción de difusores sin necesidad de vaciar el reactor y digestor.
- Diseñadas para realizar la extracción de barros sin necesidad de detener el sistema ni de perder el cultivo microbiológico.
- Sistema de recirculación de barros con tecnología air lift, sin equipamiento electromecánico adicional y libre de mantenimiento.

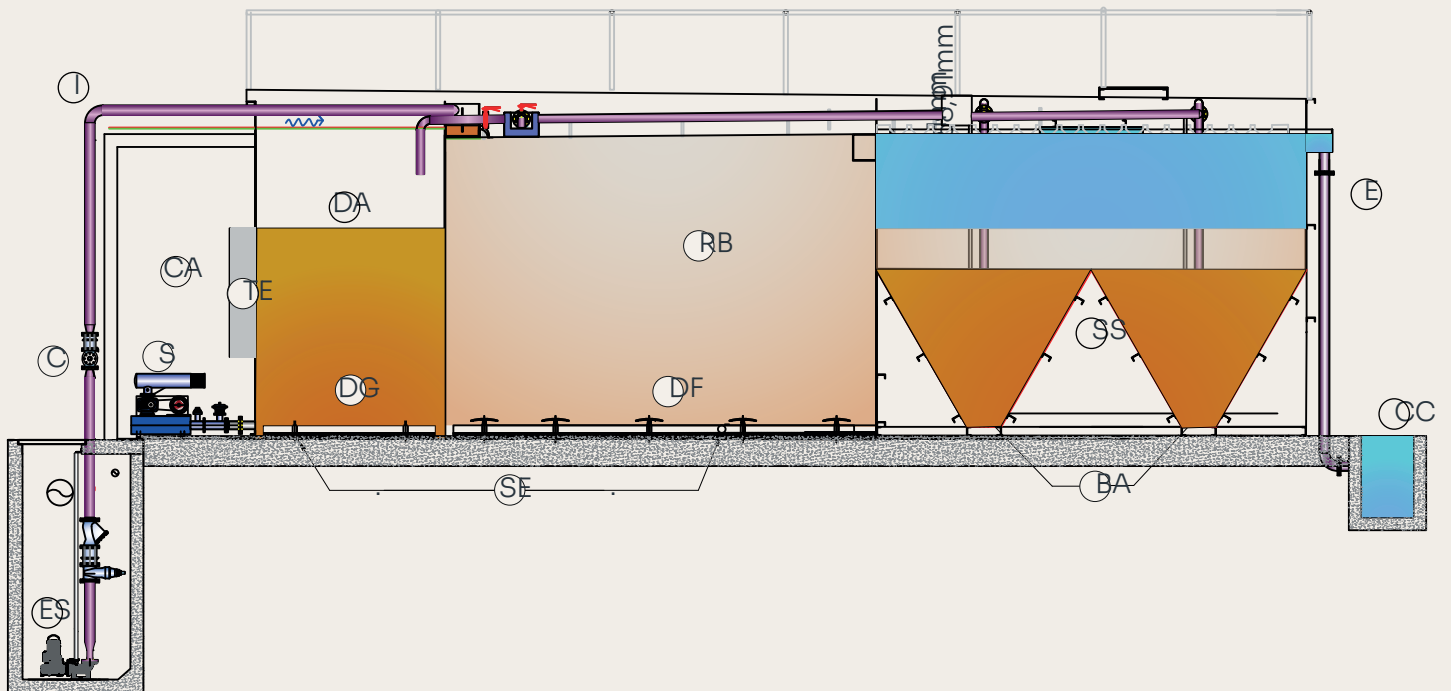


Características

- Estructura 100% metálica, con cálculo estructural según norma CISOC 301.
- Estructura de bajo costo de operación y mantenimiento, resistente a rayos UV.
- Provisto con equipamiento electromecánico de primera calidad Flygt, Repicky, Schneider, Estanco.
- Monitoreo, control y automatismo de desarrollo propio que garantiza una operación sencilla y segura.
- Diseño modular y escalable, se adapta a la demanda del efluente requerido.
- Las plantas se entregan con planos, memorias de cálculo biológico, cálculo estructural, ensayos de estanqueidad, manual de operación y mantenimiento, diagrama P&I.
- Garantía de cumplimiento al 100% de la normativa vigente y de los mas altos estándares de seguridad e higiene del mercado.
- Protección anticorrosiva pintura interior de planta: arenado, 80 micrones de pintura epoxidica con alto contenido de zinc (zinc rich), terminado con pintura epoxi color 200 micrones. Pintura exterior: arenado, 80 micrones de antióxido 3 en 1, terminado con 200 micrones de pintura sintética color.
- Al no producir olores desagradables se puede instalar en lugares confinados.

Usos recomendados

- Núcleos poblacionales.
- Residencias y edificios.
- Hoteles y villas turísticas.
- Organismos públicos.
- Aeropuertos y hospitales.
- Cuarteles y penitenciarías.
- Parques industriales.
- Clubes y escuelas.
- Centros comerciales.

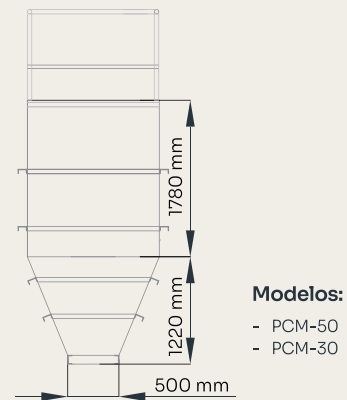
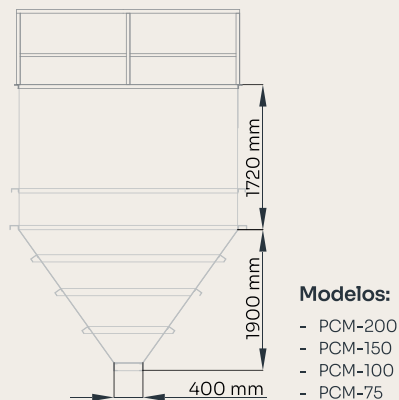
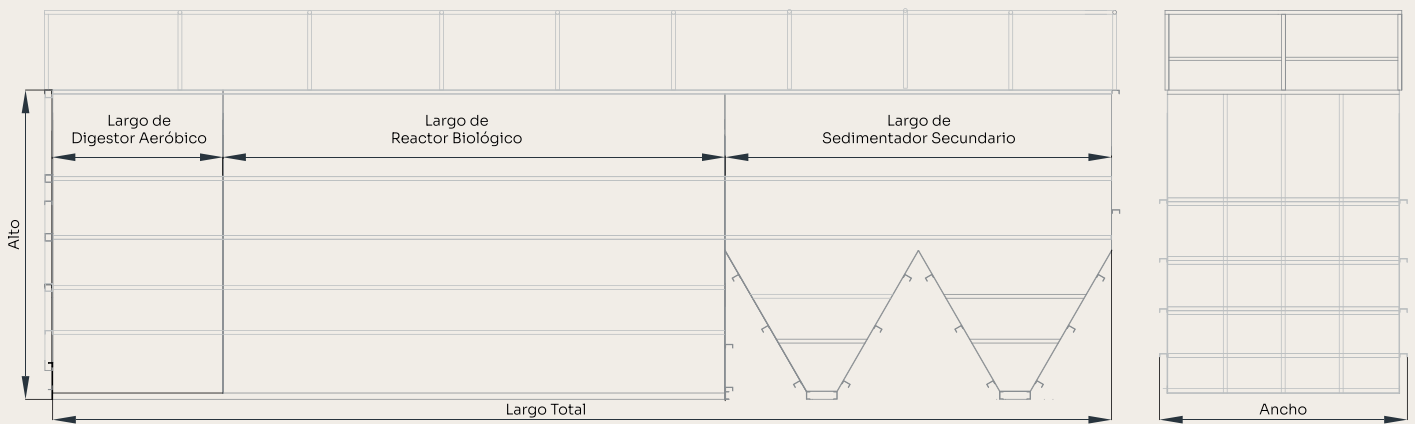


- | | |
|--|---|
| (DA) Digestor Aeróbico | (ES) Electrobomba sumergible |
| (SS) Sedimentador secundario | (TE) Tablero eléctrico automatico |
| (DF) Difusores de aire burbuja fina | (S) Soplador |
| (DG) Difusores de aire burbuja gruesa | (RB) Reactor Biológico |
| (I) Ingreso de líquido a tratar | (CC) Cámara de contacto |
| (BD) Bomba dosificadora de hipoclorito | (C) Caudalimetro |
| (EB) Estación de bombeo | (BA) Bomba Air Lift |
| (E) Egreso de líquido tratado | (SE) Sistema de extracción de difusores en servicio |
| (CA) Casilla de soplador y tablero eléctrico | |



Dimensiones y prestaciones

Modelo	Caudal m ³ /hr	Peso aprox. (Kg.)	Largo Total	Ancho (mts.)	Alto (mts.)	Digestor Aeróbico		Reactor Biológico		Sedimentador Secundario	
						Largo (mts.)	Vol (m ³)	Largo (mts.)	Vol (m ³)	Cant. Conos	Largo (mts.)
PCM-30	30	5.945	8,00	1,70	3,00	1,24	6,32	3,94	20,11	1,00	2,82
PCM-50	50	6.615	9,20	1,70	3,00	1,43	7,27	4,54	23,13	1,00	3,24
PCM-75	75	10.812	11,33	2,60	3,62	1,76	16,52	5,59	52,57	1,00	3,99
PCM-100	100	11.387	10,51	3,24	3,62	1,63	19,10	5,18	60,77	1,00	3,70
PCM-150	150	12.899	12,50	3,24	3,62	1,94	22,71	6,16	72,27	2,00	4,40
PCM-200	200	14.191	14,20	3,24	3,62	2,20	25,80	7,00	82,10	2,00	5,00







Expertos en obras hídricas

Av. Cocomarola 6550

Posadas - Misiones

+54-0375-4459025

info@hidrasrl.com.ar

hidrasrl.com.ar