

# ARGATE

## MÓDULO NEUTRALIZADOR DE OLORES MNO-90

El Neutralizador de olores ARGATE-MNO-90 ofrece una solución al constante problema de la emisión de olores desagradables que emanan de las estaciones elevadoras de los sistemas de traslado de aguas residuales, los cuales contribuyen a la creciente contaminación urbana de nuestras ciudades y causan constantes inconvenientes a los vecinos.

Su objetivo principal es captar, conducir y neutralizar los gases nocivos directamente desde el interior de los pozos de bombeo y forzarlos a través de medios filtrantes que degradan el 99,5 % de estos gases.

# Ventajas principales

Posee una combinación de tres capas de diferentes filtrantes para asegurar su efectividad sobre:

- Sulfuro de hidrógeno.
- Óxidos de Azufre.
- Óxido de Nitrógeno.
- Ácidos orgánicos.



## Características

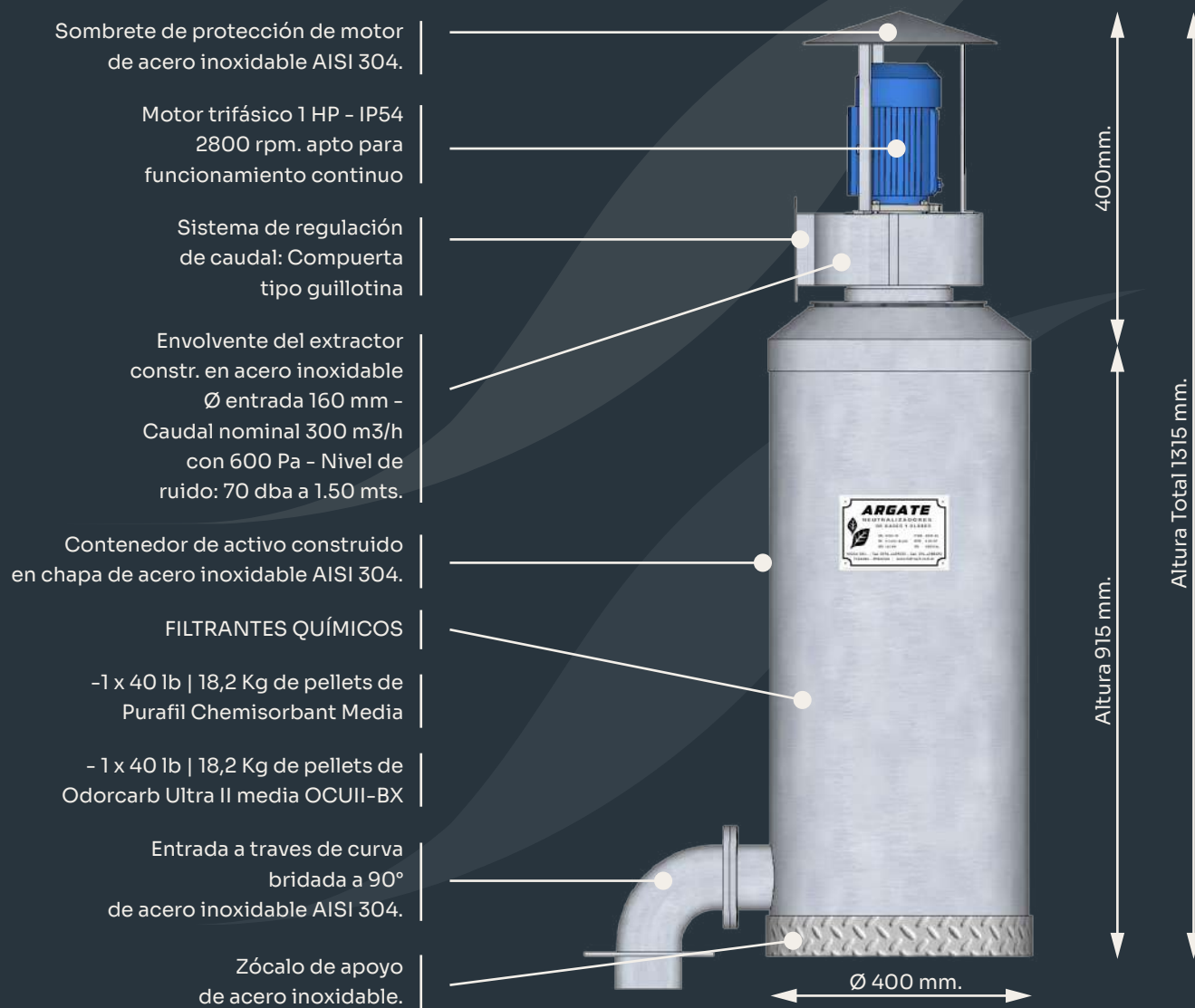
Está provisto de un ventilador centrífugo, de construcción antichispa, con rotor y cono aspirante construidos en aleación de aluminio y su envolvente en chapa de acero inoxidable AISI 304. Está accionado por un motor trifásico normalizado de 1 HP, 380 V 50 hz. de dos polos, certificación IP 54 (apto para intemperie), capaz de entregar un caudal nominal de 300 m<sup>3</sup>/h, con 520 Pa de disponibilidad de presión estática externa.



El cuerpo contenedor de los filtrantes químicos está construido totalmente en chapa de acero inoxidable AISI 304 de 2 mm. de espesor, para asegurar su vida útil, teniendo en cuenta la agresividad de los gases que deberá contener y tratar en su interior. Esta característica asegura su integridad estructural y de operación, por un período mínimo de 10 años, con un mantenimiento mínimo. La parte superior del cuerpo es removible, para poder reemplazar los filtrantes cuando se hayan agotado.



# Ficha técnica y dimensional



# Filtrantes químicos



## **Purafil Chemisorbant Media**

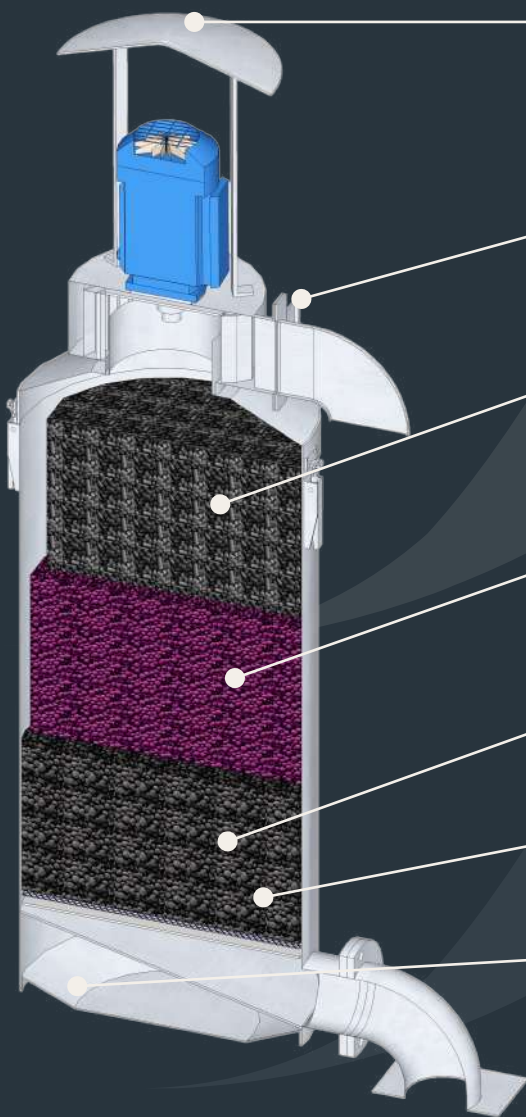
Ideal para neutralizar ácido sulfhídrico, dióxido de azufre, óxido nítrico y formaldehídos. Este medio filtrante está formado por alumina activada, impregnada con permanganato de potasio para lograr una óptima adsorción, absorción y oxidación de una amplia variedad de contaminantes gaseosos, en especial de bajo peso molecular.

## **Purafil Odorcarb Ultra II® Media**

Altamente efectivo, remueve 0,30 gr del mal olor de ácido sulfhídrico por centímetro cúbico de medio filtrante. Es el primer medio filtrante para los sistemas de control de olores en plantas de tratamiento de efluentes cloacales. Contiene pellets indicadores para determinar cuando está agotado mediante una simple inspección visual. Cuando los pellets azules cambian de color a blanco, el medio filtrante está agotado e indica que es necesario su reemplazo.



# Disposición interna de los componentes



Sombbrero de protección del motor de acero inoxidable

Sistema de regulación de caudal: Compuerta tipo guillotina

40 lb | 18,2 Kg de pellets de Odorcarb Ultra II media OCUII-BX  
Contenido en bolsa de trama abierta con asas para facilitar su remoción

40 lb | 18,2 Kg de pellets de Purafil Chemisorbant Media  
Contenido en bolsa de trama abierta con asas para facilitar su remoción

40 lb | 18,2 Kg de pellets de Odorcarb Ultra II media OCUII-BX  
Contenido en bolsa de trama abierta con asas para facilitar su remoción

Malla metálica de trama fina para evitar la entrada de insectos y la caída de filtrantes sueltos

Cámara de entrada y distribución de gases



Expertos en obras hídricas

Av. Cocomarola 6550

Posadas - Misiones

+54-0375-4459025

[info@hidrasrl.com.ar](mailto:info@hidrasrl.com.ar)

[hidrasrl.com.ar](http://hidrasrl.com.ar)