



# Flygt Concertor® 6020

SISTEMA DE BOMBEO DE AGUAS RESIDUALES INTELIGENTE

**Flygt Concertor es el primer sistema de bombeo de aguas residuales con inteligencia integrada del mundo.**

Gracias a la avanzada funcionalidad del software y al hardware de última generación, Concertor ofrece bombeo sin atascos, eficiencia energética y un rendimiento adaptable de la bomba para satisfacer las demandas del sistema. La inteligencia integrada también hace que la configuración y el funcionamiento sean rápidos y sencillos.

## Un sistema escalable

### Empezar con Concertor

Concertor N es una bomba eficiente energéticamente y que elimina los problemas para un funcionamiento on/off. Potencia constante, la detección de atascos, la limpieza automática de la bomba y el arranque suave aumentan la fiabilidad del sistema de bombeo y reducen los costos de funcionamiento.

### Añadir puerto de enlace



Concertor DP aprovecha los algoritmos de control de proceso simplificando al mismo tiempo el ajuste de parámetros y proporcionando redundancia como control on/off.

### Añadir Xylem HMI + Nexicon

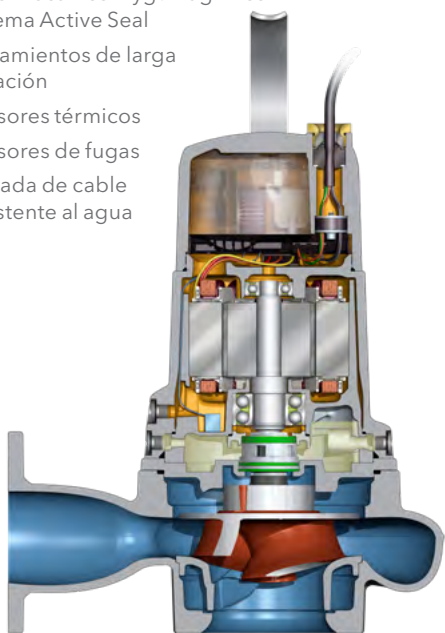


Concertor XPC viene preprogramado con la lógica de bombeo de aguas residuales. El análisis continuo minimiza el uso de energía, y la limpieza integrada de pozo y tuberías reducen las intervenciones de mantenimiento.



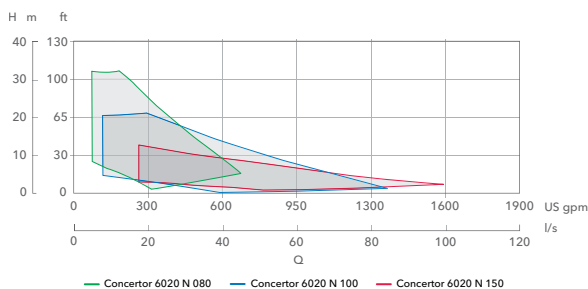
**FLYGT**  
a xylem brand

- Motor de imanes permanentes equivalente a IE4
- Sistema hidráulico Adaptive-N
- Rotación siempre correcta del impulsor
- Sistema de refrigeración avanzado
- Sello mecánico Flygt Plug-in con sistema Active Seal
- Rodamientos de larga duración
- Sensores térmicos
- Sensores de fugas
- Entrada de cable resistente al agua



## Área de trabajo

Flygt Concertor opera en un amplio campo de trabajo, eliminando la necesidad de selección de un punto de trabajo exacto. La bomba se autoajusta o puede ajustarse para adaptarse a condiciones cambiantes, sin tener que cambiar los diámetros del impulsor o los tamaños del motor. Esto no sólo simplifica la selección, sino que puede reducir significativamente su inventario de bombas.



## Datos técnicos

Concertor N 6020	
<b>Motor</b>	Síncrono (bobinado concentrado) Rotor de imán permanente Rendimiento IE4 según IEC/TS 60034-30-2 Ed. 1
<b>Frecuencia</b>	50, 60 Hz
<b>Tensión / Potencia nominal</b>	200-240 V / 3.0, 5.5, 7.5 HP (2.2, 4.0, 5.5 kW) 380-480 V / 3.0, 5.5, 7.5, 10.0 HP (2.2, 4.0, 5.5, 7.3 kW)
<b>Temperatura ambiente nominal del líquido</b>	104° F (40° C)
<b>Hidráulica</b>	Guide pin Adaptive-N
<b>Diámetros descarga</b>	3", 4", 6" (80, 100, 150 mm)
<b>Rango de velocidad</b>	200-240 V: 500-3000 rpm 380-480 V: 500-3600 rpm
<b>Opciones de material del impulsor</b>	Hard-Iron Acero inoxidable dúplex
<b>Sistema de sellado</b>	Sello Plug-in con doble cierre mecánico Función Active Seal
<b>Material de sellado</b>	WCCR/WCCR
<b>Sistema de refrigeración</b>	Tecnología de conducción de calor sin líquido
<b>Instalación</b>	P - Instalación semi-permanente en pozo húmedo S - Instalación independiente portátil T - Instalación permanente de pozo seco montado verticalmente Z - Instalación permanente de pozo seco montado horizontalmente
<b>Sensores</b>	Detección de fugas en la cámara del estator Dos sensores de temperatura independientes
<b>Cable</b>	Flygt SUBCAB® apantallado, con cables de control integrados 30, 50, 60, 100 ft (10, 16, 20, 31 m)
<b>Homologaciones</b>	CE, FM, ATEX, IECEX, CSA, UKCA, UKEX

Opciones de control	Concertor DP	Concertor XPC Nexicon
<b>Módulos incluidos</b>	Puerto de enlace	Puerto de enlace Gestor de aplicaciones Placa base Placa base fuente de alimentación
<b>Módulos de ampliación</b>	–	Análogo I/O Digital I/O
<b>Fuente de alimentación</b>	+24 V	+24 V
<b>Puertos</b>	1 USB 1 RS485 1 Ethernet (IPv4) 1 Interfaz de la pantalla, CAN	1 USB 2 RS485 1 Ethernet (IPv4)
<b>Protocolos de comunicación</b>	Modbus RTU/TCP	Modbus RTU/TCP, DNP3, IEC-104
<b>Interfaz de usuario</b>	HMI (opcional)	HMI
<b>Clase de entorno</b>	Clase de protección: NEMA 1 (IP20) Temperatura de funcionamiento: -4° a +149°F (-20° a +65°C)	Clase de protección: IP20 Temperatura de funcionamiento: -4° a +140°F (-20° a +60°C)
<b>Homologaciones</b>	CE, UL, CSA, RCM	CE, UL, CSA, RCM, UKCA
<b>Normas de ciberseguridad</b>	–	ISA/IEC 62443-4-1
<b>Funciones integradas</b>	Parada suave Reset automático de fallas Registro de estado e historial Entrada de funcionamiento de emergencia Control de velocidad externo	Parada suave Reset automático de fallas Registro de estado e historial Entrada de funcionamiento de emergencia Asistente de configuración Gestión de hasta 4 bombas/estación Minimizador de energía Limpieza de pozo Limpieza de tuberías

Las especificaciones e ilustraciones están sujetas a revisión sin previo aviso. Xylem no garantiza la integridad o exactitud de esta información y no se hace responsable de ningún daño directo o indirecto derivado o relacionado con esta información o su uso.