

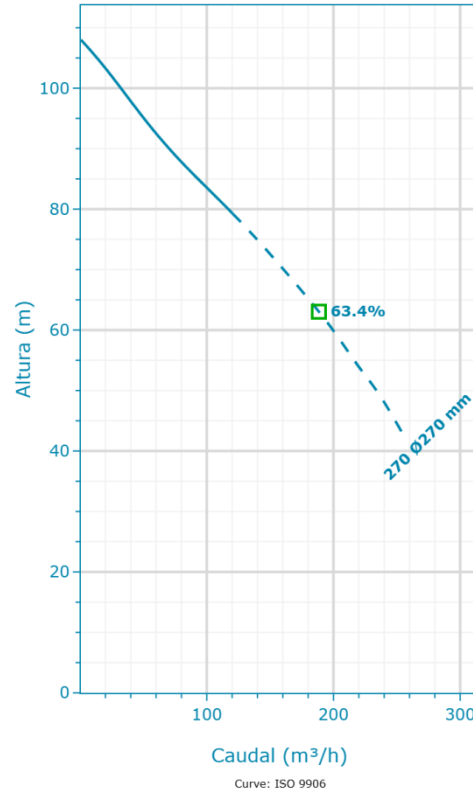
NP 3202 SH 3~ 270

Creado el: 14/5/25

NP 3202 SH 3~ 270 | Resumen de configuración



Las bombas N antiatascos autolimpiantes de Flygt cuentan con ofrecen funciones y diseños innovadores que ofrecen una alta eficiencia constante y el funcionamiento más fiable. Esto las convierte en la opción más fiable disponible para una amplia gama de aplicaciones de aguas residuales para aplicaciones problemáticas, como las aguas residuales sin filtrar y los lodos con una concentración de sólidos de hasta el 8 por ciento. Material del impulsor disponible en hierro fundido endurecido, hierro duro y acero inoxidable para adaptarse a cualquier aplicación de aguas residuales.



Nominal (mean) data shown. Under- and over-performance from this data should be expected due to standard manufacturing tolerances. Please consult your local Flygt representative for performance guarantees.

Motor

Tensión nominal	Clase de eficiencia del motor
400 V	Estándar
Acoplamiento	Potencia nominal
D	47 kW

Materiales

Material del impulsor
Hard-Iron
Material del caracol
Hierro fundido gris

Instalación

Tipo de instalación
P - Semi-Permanent, Wet

Rendimiento

A prueba de explosión	Diámetro del impulsor
No	270 mm
Máx. Temperatura del medio bombeado	
40 °C	

NP 3202 SH 3~ 270 | Detalle del producto



Descripción

N 3202

La serie Flygt N está equipada con la tecnología N inventada por Flygt con su innovador impulsor autolimpiante. Los objetos sólidos que entren en la bomba pasarán a través del impulsor entre los álabes del impulsor. Si un objeto queda atrapado en el borde delantero de uno de los vanos, se deslizará a lo largo de la forma inclinada hacia atrás hacia el perímetro de la entrada, donde se guiará por un surco de alivio a través de la carcasa de la bomba. Esto garantiza una alta eficiencia total sostenida a lo largo del tiempo. Gracias al diseño mecánico autolimpiante, se puede bombear fácilmente una concentración de sólidos de hasta el 8 %. La bomba se puede instalar fácilmente sumergida de forma permanente o temporal, instalaciones secas horizontal o verticalmente.

Diseño flexible y modular

El diseño hidráulico modular permite personalizar el sistema hidráulico para satisfacer los requisitos de muchas aplicaciones. Anillo de

- o desgaste reemplazable en dos materiales, hierro gris o hierro duro, para diferentes condiciones de funcionamiento
- o Impulsor de hierro gris endurecido para aplicaciones típicas de aguas residuales
- o Impulsor de Hard-Iron para aplicaciones de aguas residuales de alto rendimiento que contienen contenido abrasivo y corrosivo
- o Anillo triturador diseñado para aplicaciones de aguas residuales duras en las que es necesario cortar debido a fibras largas y concentraciones sólidas de hasta el 10-12 %
- o Impulsor de acero inoxidable para aplicaciones especiales que requieren acero inoxidable dúplex

Robusto y fiable

El

- o saliente del eje corto reduce la desviación del eje y aumenta la vida útil del sello y los cojinetes
- o Motor de Clase H diseñado para uso sumergible. El calor se concentra en el núcleo del estátor para mejorar las propiedades de refrigeración.
- o El Plug-in Seal con sistema Active Seal elimina el riesgo asociado a una instalación incorrecta y a una manipulación descuidada. Todo en una sola unidad. Disponible en carburo de wolframio (WCCR) o carburo de silicón (SiC) según el medio bombeado.
- o Cable del motor SUBCAB® especialmente desarrollado para uso sumergible
- o Ofrece sistemas de refrigeración flexibles, por ejemplo, sistema de refrigeración de circuito cerrado, enfriado por medios o refrigeración externa que permite todo el potencial del motor en instalaciones secas.
- o Cojinetes de la marca Premium, engrasado de por vida, garantiza un mínimo de 50.000 horas de servicio
- o Sensor de fugas y sensor de temperatura del motor de serie

La N 3202 está disponible con las siguientes opciones

- o ATEX, FM, Aprobaciones CSA
- o Motores de eficiencia superior
- o Diseño hidráulico Hard Iron
- o Diseño hidráulico de acero inoxidable
- o Sensor de vibración, sensores de temperatura del motor ampliados, Sensor de fugas adicional, Sensor de corriente y memoria de la bomba
- o Compatible con el controlador de la bomba de aguas residuales SmartRun®
- o Compatible con el sistema de supervisión MAS 801

Características del producto

- o Bomba de aguas residuales de última generación con tecnología N
- o Bombeo de alta eficiencia constante con ahorros de energía de hasta el 25 %
- o Diseño modular y flexible
- o Robusto y fiable

Materiales de construcción

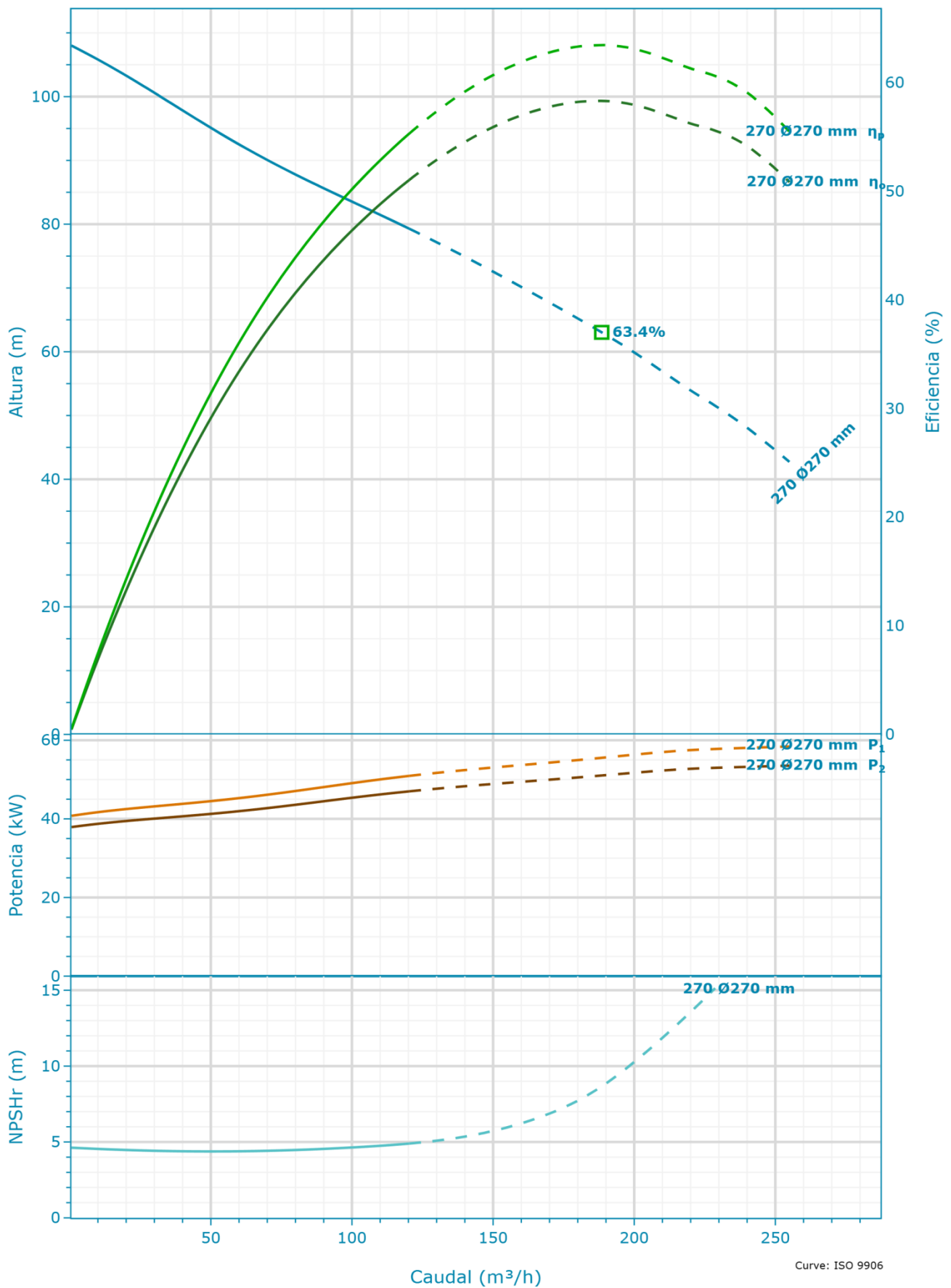
Material del impulsor	Material del caracol	Material de la cubierta del estátor
Hard-Iron	Hierro fundido gris	-

Motor

Potencia nominal 47 kW	Número de fases 3	Relación de corriente de arranque 7	Problema del motor 11
Designación de motor 30-27-2AA	Velocidad nominal del motor 2.965 RPM	Clase de aislamiento H	Código de rotor bloqueado G
Clase de eficiencia del motor Estándar	Tensión nominal 400 V	Aprobación Estándar	Máx. arranques por hora 30
Código de versión 185	Corriente nominal 79 A	Momento de inercia total 0,2163 kgm ²	Factor de potencia 100 % 0,92
Frecuencia 50 Hz	Corriente inicial 555 A	Tipo de funcionamiento S1	Factor de potencia 75 % 0,91
Máx. P2 (1x) 53,53 kW	Corriente de arranque, arranque directo 555 A	Variante de estátor 1	Factor de potencia 50 % 0,86
Número de polos 2	Corriente de arranque, estrella delta 185 A	Módulo del motor 110	Eficiencia 100 % 92,6 % Eficiencia 75 % 93,2 % Eficiencia 50 % 92,9 %



NP 3202 SH 3~ 270 | Datos hidráulicos y curva de rendimiento



Nominal (mean) data shown. Under- and over-performance from this data should be expected due to standard manufacturing tolerances. Please consult your local Flygt representative for performance guarantees.

Selección

Serie N 3000	Diámetro del impulsor 270 mm
Nombre NP 3202 SH 3~ 270	Diámetro de entrada 150 mm
Frecuencia 50 Hz	Diámetro de la salida 100 mm
Tipo de sistema Una sola bomba	Número de vanos 2
Bombas en funcionamiento 1	
Bombas en espera Ninguna bomba en espera	
Curve Code 270	

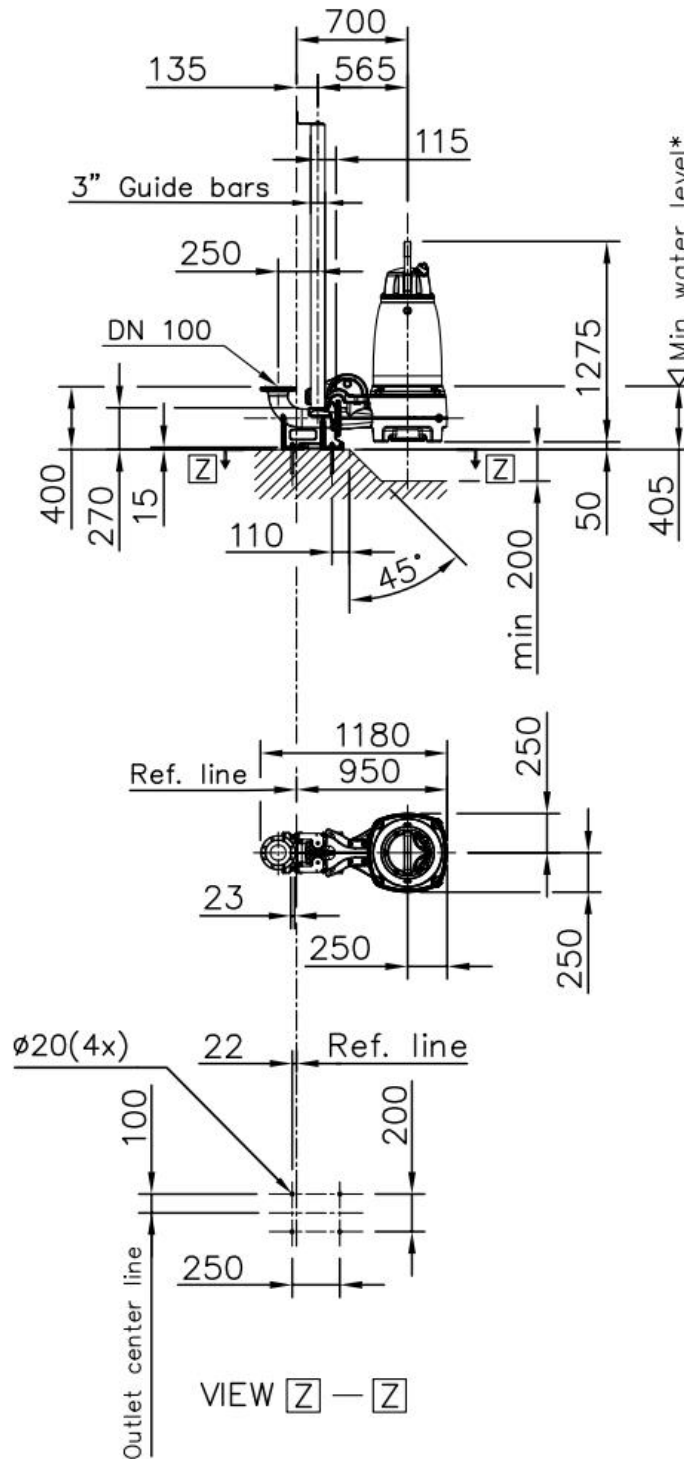
Fluido

Tipo de líquido Agua	Densidad 1.000 kg/m ³
Temperatura del líquido 4 °C	Viscosidad dinámica 0,001567 Pa·s
Gravedad específica 1	Presión de vapor de líquido 8,135 mbar


Curva de diseño

Velocidad nominal 50 Hz	Flujo de PME (PME (BEP)) 188,49 m ³ /h
Caudal máx. 254,99 m ³ /h	Altura de PME (PME (BEP)) 63,04 m
H@QMín 108,02 m	Máx. P2 53,53 kW
H@QMax 42,74 m	
PME (BEP) 63,4 %	

NP 3202 SH 3~ 270 | Datos dimensionales y dibujo



* Only applicable for intermittent duty.
Consult the IOM for more info.

Weight (kg)	Pump	Discharge
with cooling jacket	550	42
without cooling jacket	500	42

	FP,NP	3202	SH		Discharge outlet DN 100	Scale	Date
	095,185,350,390,660,670				Pump outlet DN 100	1: 40	220921
					Pump inlet	Drawing number	Revision
					Suction inlet	7632100	5



Expertos en obras hídricas

Tel.: +54 9 376 5494489

E-mail: tecnica@hidrasrl.com.ar

www.hidrasrl.com.ar

xylem
Let's Solve Water