

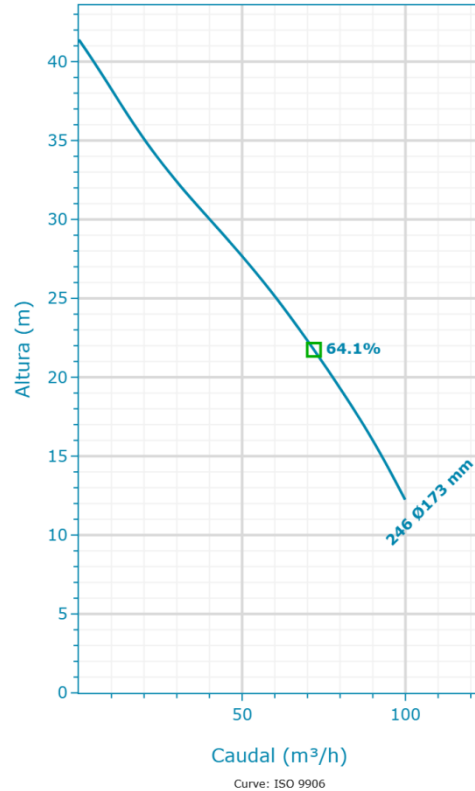
NP 3127 SH 3~ ADAPTIVE 246

Creado el: 14/5/25

NP 3127 SH 3~ Adaptive 246 | Resumen de configuración



Las bombas N antiatascos autolimpiantes de Flygt cuentan con ofrecen funciones y diseños innovadores que ofrecen una alta eficiencia constante y el funcionamiento más fiable. Esto las convierte en la opción más fiable disponible para una amplia gama de aplicaciones de aguas residuales para aplicaciones problemáticas, como las aguas residuales sin filtrar y los lodos con una concentración de sólidos de hasta el 8 por ciento. Material del impulsor disponible en hierro fundido endurecido, hierro duro y acero inoxidable para adaptarse a cualquier aplicación de aguas residuales.



Nominal (mean) data shown. Under- and over-performance from this data should be expected due to standard manufacturing tolerances. Please consult your local Flygt representative for performance guarantees.

Motor

Tensión nominal	Clase de eficiencia del motor
400 V	Estándar
Acoplamiento	Potencia nominal
Y	7,4 kW

Materiales

Material del impulsor	Material de la cubierta del estátor
Hierro fundido gris	
Material del caracol	Hierro fundido gris
Hierro fundido gris	

Instalación

Tipo de instalación
P - Semi-Permanent, Wet

Rendimiento

A prueba de explosión	Diámetro del impulsor
No	173 mm
Máx. Temperatura del medio bombeado	
40 °C	

NP 3127 SH 3~ Adaptive 246 | Detalle del producto



Descripción

Bomba con tecnología N para aguas residuales

N 3127

con impulsor Adaptive N®
 Las bombas Flygt N asumen las aplicaciones más exigentes y realizan el trabajo.

Todos los componentes están diseñados y fabricados para ofrecer alta eficiencia constantemente. Gracias a la tecnología N patentada, con su innovador impulsor autolimpiante, las bombas Flygt N ofrecen la máxima eficiencia total. Reducen la factura energética y los costes del mantenimiento no programado. Esto aporta una tranquilidad total, y enormes ahorros a largo plazo. La mayoría de los objetos sólidos que entran en la bomba pasarán por el impulsor a través de los vanos del impulsor. Si un objeto queda atrapado en el borde de ataque de uno de los vanos, se deslizará por la forma inclinada hacia atrás hasta el perímetro de la entrada. Gracias al diseño mecánico autolimpiante, se puede bombear fácilmente una concentración de fangos de hasta el 8 %.

Diseño flexible y modular

- o Esta bomba autolimpiante ofrece funciones innovadoras que la convierten en la mejor opción para una amplia gama de aplicaciones. El diseño hidráulico modular permite adaptar el sistema hidráulico a los requisitos de prácticamente cualquier aplicación.
- o Anillo de desgaste reemplazable en dos materiales, hierro gris o Hard-Iron, para diferentes condiciones de funcionamiento
- o Impulsor de hierro gris endurecido para aplicaciones típicas de aguas residuales
- o Impulsor de Hard-Iron para aplicaciones abrasivas y corrosivas
- o Impulsor de acero inoxidable para aplicaciones especiales que requieren acero inoxidable dúplex
- El
- o saliente del eje corto reduce la desviación del eje y aumenta la vida útil del sello y los cojinetes
- o Motor diseñado para uso sumergible. El calor se concentra en el núcleo del estátor para mejorar las propiedades de refrigeración
- o . El sistema de doble sello mecánico consta de dos conjuntos de sellos mecánicos del eje que funcionan de forma independiente para proporcionar el doble de seguridad. Disponible en carburo de wolframio (WCCR) o carburo de silicón (SiC) según el medio bombeado.
- El
- o sistema de sello mecánico Griploc asegura el bloqueo al eje, sin fricción de caucho, sin tornillos sin cabeza ni daños en el eje
- o Cable del motor SUBCAB ® especialmente desarrollado para uso sumergible.

Características del producto

- Hierro fundido endurecido
- o de alta eficiencia constante
- ,
- o Impulsores dobles de acero inoxidable opcionales y Hard-Iron
- o Bomba de última generación para aguas residuales con hidráulica Adaptive N® mejorada
- o Alta eficiencia constante con ahorros de energía de hasta el 25 %
- o Diseño modular y flexible
- o Robusto y fiable

Materiales de construcción

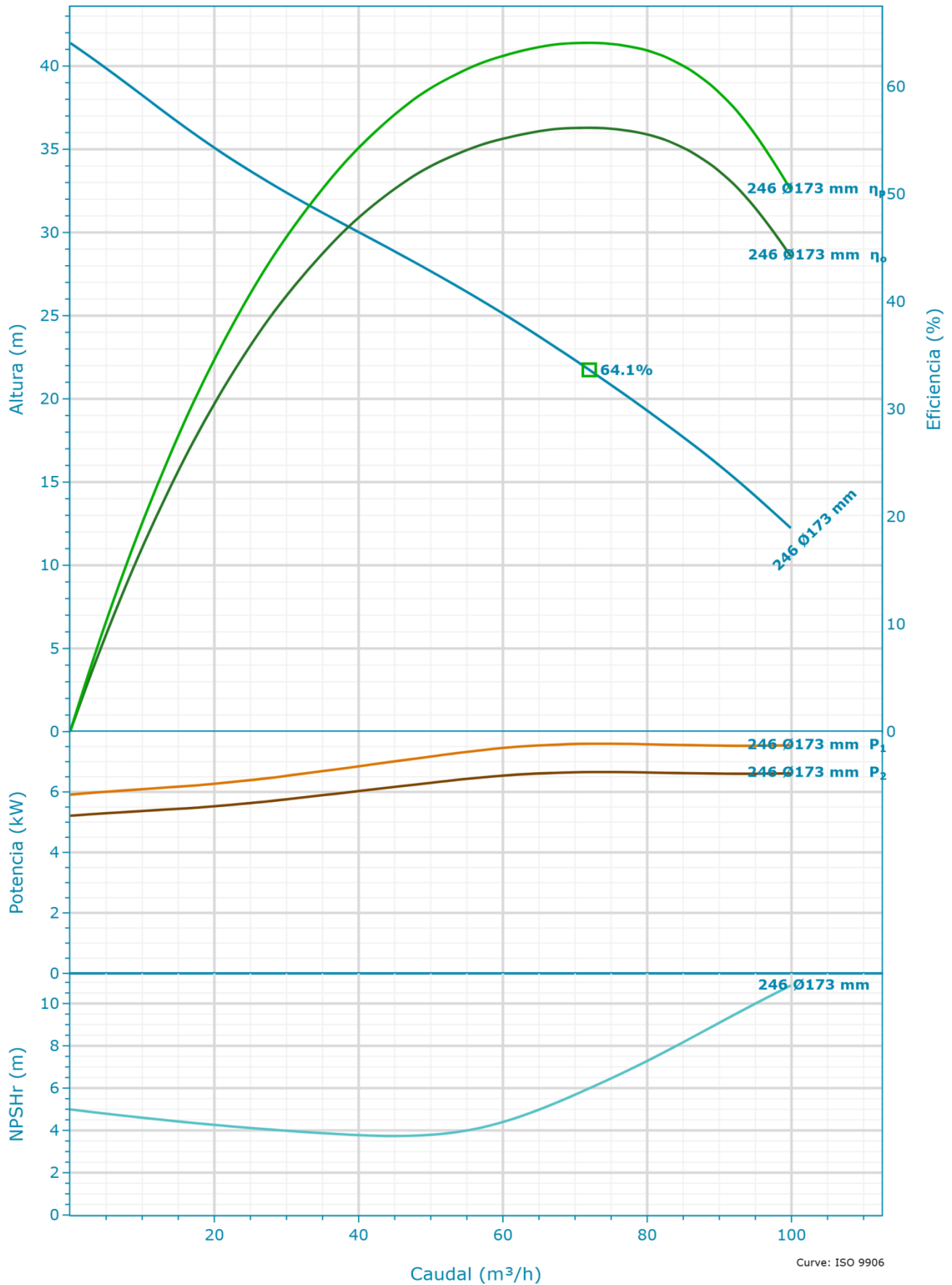
Material del impulsor	Material del caracol	Material de la cubierta del estátor
Hierro fundido gris	Hierro fundido gris	Hierro fundido gris

Motor

Potencia nominal 7,4 kW	Número de fases 3	Relación de corriente de arranque 8,13	Problema del motor 15
Designación de motor 21-11-2AL	Velocidad nominal del motor 2.920 RPM	Clase de aislamiento H	Código de rotor bloqueado K
Clase de eficiencia del motor Estándar	Tensión nominal 400 V	Aprobación Estándar	Máx. arranques por hora 30
Código de versión 161	Corriente nominal 14 A	Momento de inercia total 0,0186 kgm ²	Factor de potencia 100 % 0,87
Frecuencia 50 Hz	Corriente inicial 115 A	Tipo de funcionamiento S1	Factor de potencia 75 % 0,82
Máx. P2 (1x) 6,66 kW	Corriente de arranque, arranque directo 115 A	Variante de estátor 1	Factor de potencia 50 % 0,73
Número de polos 2	Corriente de arranque, estrella delta 38,33 A	Módulo del motor 163	Eficiencia 100 % 87 % Eficiencia 75 % 87,7 % Eficiencia 50 % 87,1 %



NP 3127 SH 3~ Adaptive 246 | Datos hidráulicos y curva de rendimiento



Nominal (mean) data shown. Under- and over-performance from this data should be expected due to standard manufacturing tolerances. Please consult your local Flygt representative for performance guarantees.

Selección

Serie N 3000	Diámetro del impulsor 173 mm
Nombre NP 3127 SH 3~ Adaptive 246	Diámetro de entrada 90 mm
Frecuencia 50 Hz	Diámetro de la salida 80 mm
Tipo de sistema Una sola bomba	Número de vanos 2
Bombas en funcionamiento 1	
Bombas en espera Ninguna bomba en espera	
Curve Code 246	

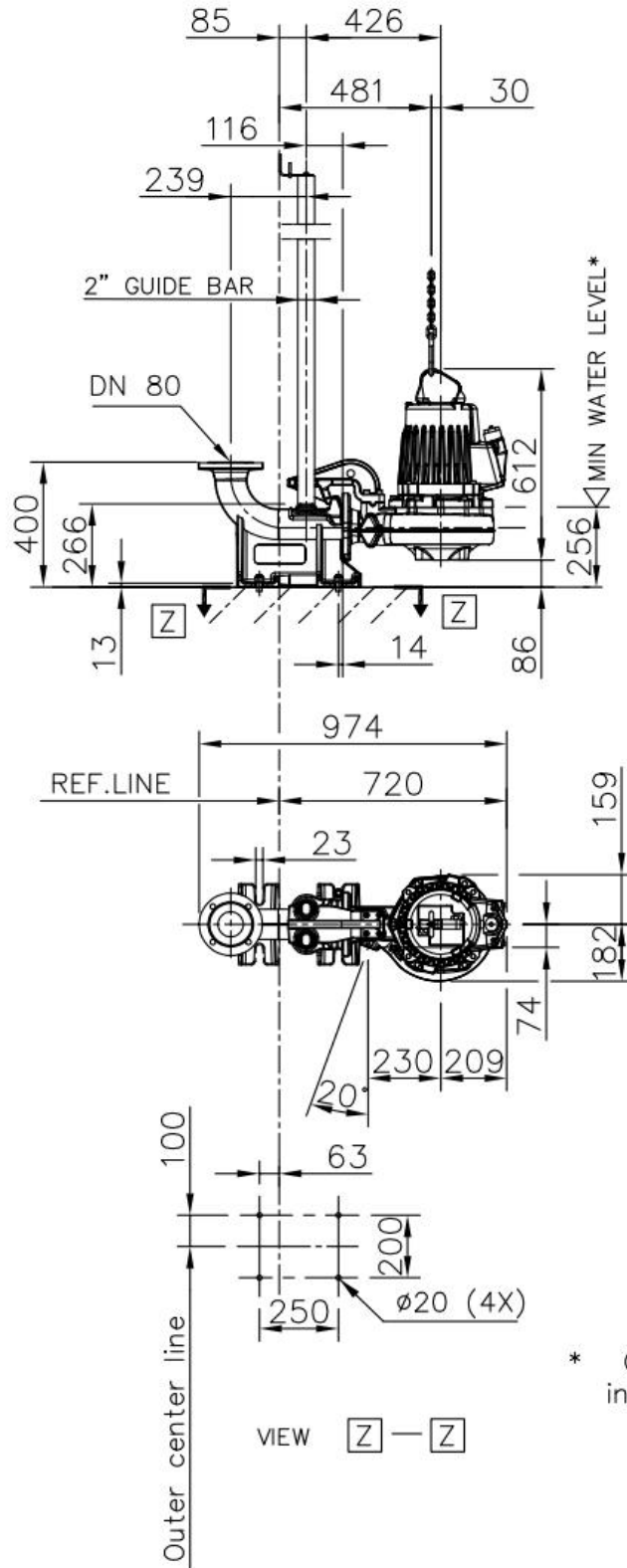
Fluido

Tipo de líquido Agua	Densidad 1.000 kg/m ³
Temperatura del líquido 4 °C	Viscosidad dinámica 0,001567 Pa·s
Gravedad específica 1	Presión de vapor de líquido 8,135 mbar


Curva de diseño

Velocidad nominal 50 Hz	Flujo de PME (PME (BEP)) 71,97 m ³ /h
Caudal máx. 99,9 m ³ /h	Altura de PME (PME (BEP)) 21,74 m
H@QMín 41,39 m	Máx. P2 6,66 kW
H@QMax 12,24 m	
PME (BEP) 64,1 %	

NP 3127 SH 3~ Adaptive 246 | Datos dimensionales y dibujo



* Consult the IOM for more info

VIEW [Z] — [Z]

Weight (kg)	
Pump	Disch
147	35

	FP,NP	3127	SH		Discharge outlet DN 80	Scale	Date
	060,070,161,191,350,390,901,911,920,930				Pump outlet DN 80	1: 20	250408
					Pump inlet	Drawing number	Revision
					Suction inlet	7319700	8



Expertos en obras hídricas

Tel.: +54 9 376 5494489

E-mail: tecnica@hidrasrl.com.ar

www.hidrasrl.com.ar

xylem
Let's Solve Water