

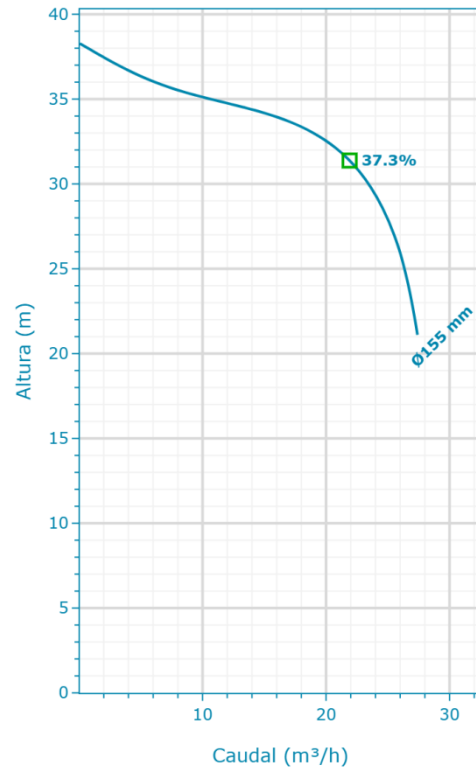
DS 2640 HT 3~ 259

Creado el: 12/2/25

DS 2640 HT 3~ 259 | Resumen de configuración



Bombas portátiles con impulsores de vórtice ideales para aplicaciones en las que el agua o el líquido contiene concentraciones de abrasivos cuando pueden producirse problemas de atascos.



Nominal (mean) data shown. Under- and over-performance from this data should be expected due to standard manufacturing tolerances. Please consult your local Flygt representative for performance guarantees.

Motor

Tensión nominal	Clase de eficiencia del motor
400 V	Estándar
Acoplamiento	Potencia nominal
Y	5,6 kW

Materiales

Material del impulsor	Material de la cubierta del estátor
Hard-Iron	estátor
Material del caracol	Aluminio
Aluminio	

Instalación

Tipo de instalación
S - Portable Semi-Permanent, Wet

Rendimiento

A prueba de explosión	Diámetro del impulsor
false	155 mm
Máx. Temperatura del medio bombeado	
40 °C	

DS 2640 HT 3~ 259 | Detalle del producto



La bomba

Flygt Sludge 2640

aumenta las concentraciones y aumenta las partículas sin atascos

La bomba Flygt Sludge 2640 está diseñada para ofrecer fiabilidad con innovaciones que reducen el desgaste del impulsor y la junta.

Con Flygt, dispone de una bomba que no deja de bombear, independientemente de lo que pase y de las condiciones más duras.

Estas bombas portátiles, basadas en la plataforma Flygt serie 2600, afrontan con facilidad el difícil reto de mover fangos y otros líquidos pesados... sin atascos. Estas bombas compactas para tratamiento de sólidos cuentan con un impulsor de vórtice con alto contenido de cromo que permite que las concentraciones de sólidos grandes y sólidos de aproximadamente el 20 % en peso pasen fácilmente a través del sistema.

Reduzca el coste de servicio

Usted espera mucho de sus bombas de lodos y sistemas de achique. Desea dedicar el menor tiempo posible a realizar el mantenimiento de sus bombas.

Pero cuando se necesita mantenimiento, hemos simplificado el proceso para que pueda volver a ponerse en marcha lo más rápido posible. La bomba Flygt Sludge 2640 incluye un Plug-in Seal para facilitar el mantenimiento. Las bombas Flygt serie 2600 se han diseñado para ofrecer simplicidad y durabilidad.

Las bombas de lodos 2600 se basan en la misma plataforma de bombas de drenaje serie 2600, por lo que comparten muchos componentes, lo que significa menos piezas en su inventario. Una vez que aprenda a reparar una bomba de la serie, las conocerá todas.

Características del producto

- o Sello conectable que es fácil de colocar y reparar Placa de
- o bornas estanca al agua para reducir el riesgo de daños consecuentes
- o Los extremos hidráulicos intercambiables de la serie 2600 permiten cambiar los requisitos de la aplicación
- o El sistema hidráulico Vortex con paso más grande permite bombear partículas más grandes

Materiales de construcción

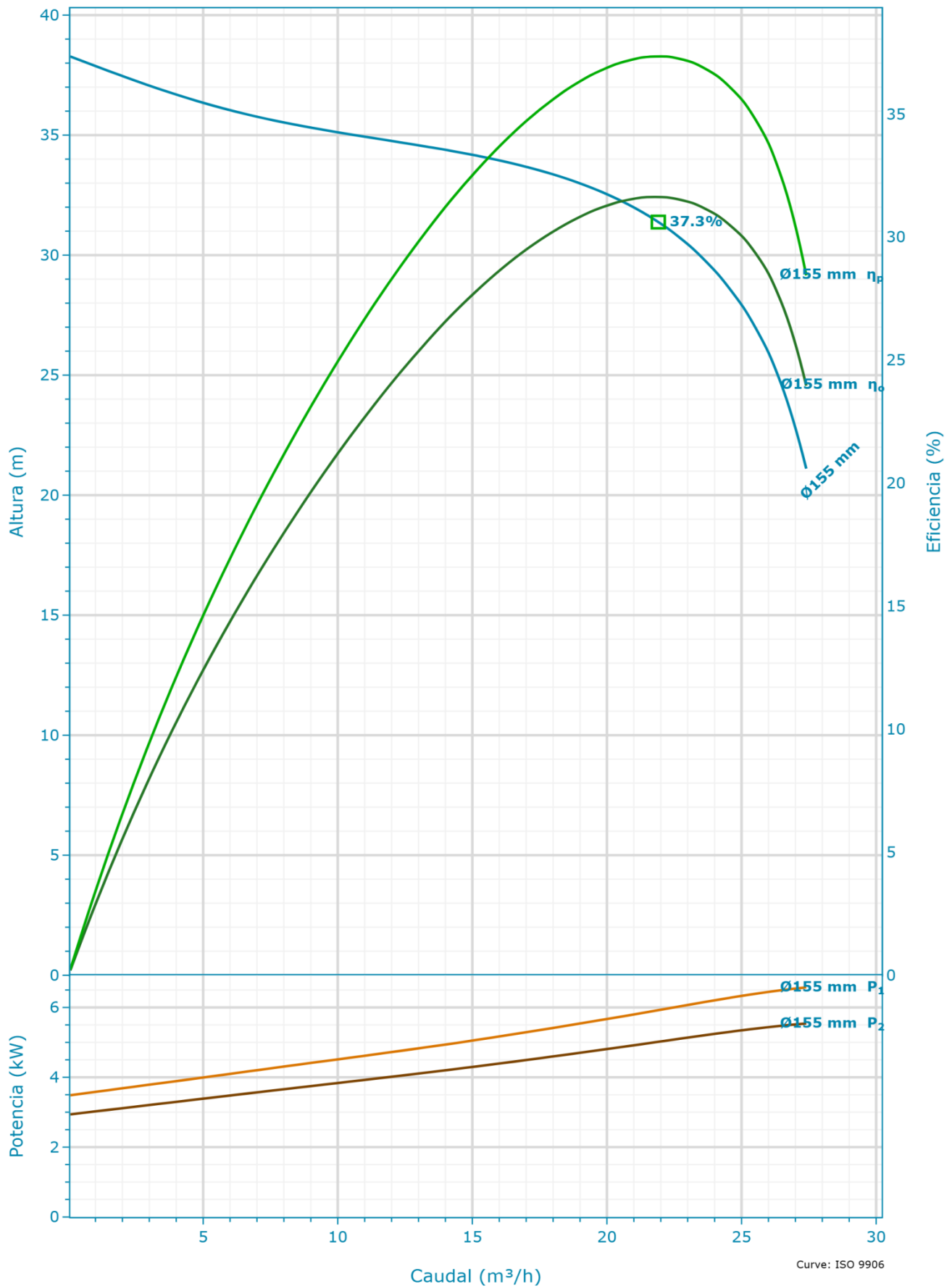
Material del impulsor	Material del caracol	Material de la cubierta del estátor
Hard-Iron	Aluminio	Aluminio

Motor

Potencia nominal	Número de fases	Relación de corriente de arranque	Problema del motor
5,6 kW	3	6,97	10
Designación de motor	Velocidad nominal del motor	Clase de aislamiento	Código de rotor bloqueado
15-14-2BB	2.920 RPM	H	H
Clase de eficiencia del motor	Tensión nominal	Aprobación	Máx. arranques por hora
Estándar	400 V	Estándar	30
Código de versión	Corriente nominal	Momento de inercia total	Factor de potencia 100 %
281	11 A	0,0089 kgm ²	0,89
Frecuencia	Corriente inicial	Tipo de funcionamiento	Factor de potencia 75 %
50 Hz	75 A	S1	0,84
Máx. P2 (1x)	Corriente de arranque, arranque directo	Variante de estátor	Factor de potencia 50 %
5,54 kW	75 A	5	0,73
Número de polos	Corriente de arranque, estrella delta	Módulo del motor	Eficiencia 100 %
2	25 A	108	84,3 %
			Eficiencia 75 %
			85,5 %
			Eficiencia 50 %
			84,9 %



DS 2640 HT 3~ 259 | Datos hidráulicos y curva de rendimiento



Nominal (mean) data shown. Under- and over-performance from this data should be expected due to standard manufacturing tolerances. Please consult your local Flygt representative for performance guarantees.

Selección

Serie D 2000	Diámetro de entrada 80 mm
Nombre DS 2640 HT 3~ 259	Diámetro de la salida 80 mm
Frecuencia 50 Hz	Número de vanos 12
Tipo de sistema Una sola bomba	
Bombas en funcionamiento 1	
Bombas en espera Ninguna bomba en espera	
Diámetro del impulsor 155 mm	

Fluido

Tipo de líquido Agua	Densidad 1.000 kg/m ³
Temperatura del líquido 4 °C	Viscosidad dinámica 0,001567 Pa·s
Gravedad específica 1	Presión de vapor de líquido 8,135 mbar

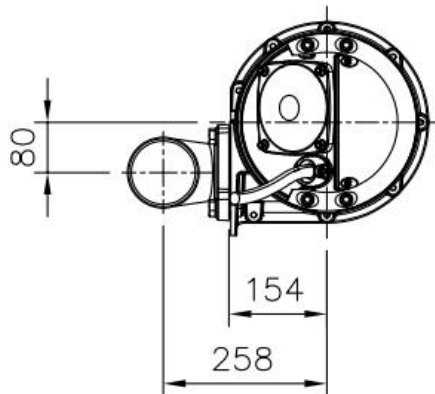
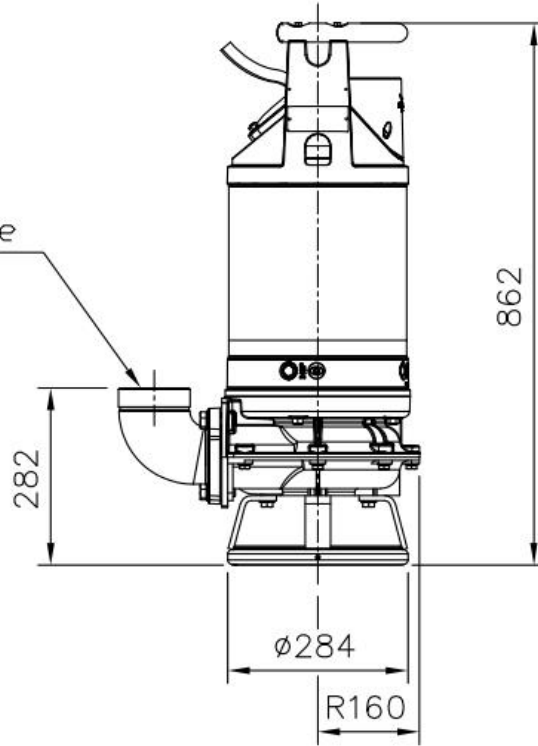

Curva de diseño

Velocidad nominal 50 Hz	Flujo de PME (PME (BEP)) 21,91 m ³ /h
Caudal máx. 27,4 m ³ /h	Altura de PME (PME (BEP)) 31,38 m
H@QMín 38,28 m	Máx. P2 5,54 kW
H@QMax 21,11 m	
PME (BEP) 37,3 %	

DS 2640 HT 3~ 259 | Datos dimensionales y dibujo



ISO-G 4A
NPT 4-8
NPSM 4-8
Ø100 Hose size



Weight (kg)	
Total	57

	DS	2640	MT,HT	Discharge outlet ISO-G 4A	Scale	Date
	281			Pump outlet DN 100	1: 10	210428
				Pump inlet	Drawing number	Revision
				Suction inlet	7807400	1



Expertos en obras hídricas

Tel.: +54 9 376 5494489

E-mail: tecnica@hidrasrl.com.ar

www.hidrasrl.com.ar

xylem
Let's Solve Water