

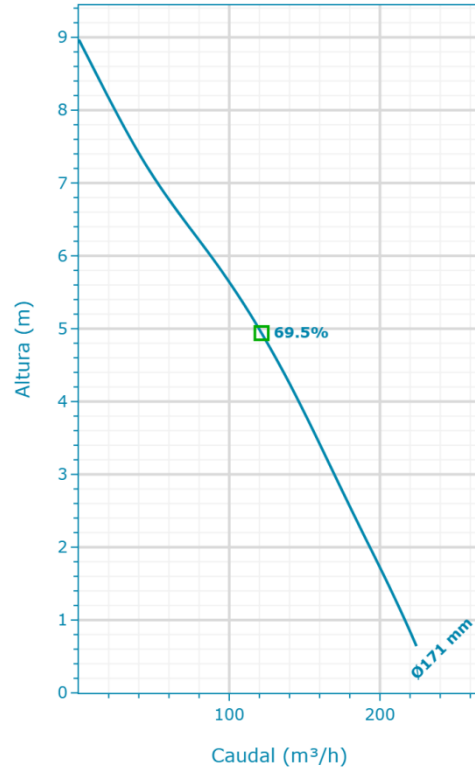
NP 3102 LT 3~ ADAPTIVE 421

Creado el: 7/3/25

NP 3102 LT 3~ Adaptive 421 | Resumen de configuración



Las bombas N antiatascos autolimpiantes de Flygt cuentan con ofrecen funciones y diseños innovadores que ofrecen una alta eficiencia constante y el funcionamiento más fiable. Esto las convierte en la opción más fiable disponible para una amplia gama de aplicaciones de aguas residuales para aplicaciones problemáticas, como las aguas residuales sin filtrar y los lodos con una concentración de sólidos de hasta el 8 por ciento. Material del impulsor disponible en hierro fundido endurecido, hierro duro y acero inoxidable para adaptarse a cualquier aplicación de aguas residuales.



Curve: ISO 9906

Nominal (mean) data shown. Under- and over-performance from this data should be expected due to standard manufacturing tolerances. Please consult your local Flygt representative for performance guarantees.

Motor

| | |
|-----------------|-------------------------------|
| Tensión nominal | Clase de eficiencia del motor |
| 400 V | Estándar |
| Acoplamiento | Potencia nominal |
| Y | 3,1 kW |

Materiales

| | |
|-----------------------|-------------------------------------|
| Material del impulsor | Material de la cubierta del estátor |
| Hierro fundido gris | |
| Material del caracol | Hierro fundido gris |
| Hierro fundido gris | |

Instalación

| |
|-------------------------|
| Tipo de instalación |
| P - Semi-Permanent, Wet |

Rendimiento

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| A prueba de explosión | Diámetro del impulsor |
| false | 171 mm |
| Máx. Temperatura del medio bombeado | |
| 40 °C | |

NP 3102 LT 3~ Adaptive 421 | Detalle del producto



Bomba con tecnología N para aguas residuales

N 3102

con impulsor Adaptive N®

Las bombas Flygt N asumen las aplicaciones más exigentes y realizan el trabajo.

Todos los componentes están diseñados y fabricados para ofrecer alta eficiencia constantemente. Gracias a la tecnología N patentada, con su innovador impulsor autolimpiante, las bombas Flygt N ofrecen la máxima eficiencia total. Reducen la factura energética y los costes del mantenimiento no programado. Esto aporta una tranquilidad total, y enormes ahorros a largo plazo. La mayoría de los objetos sólidos que entran en la bomba pasarán por el impulsor a través de los vanos del impulsor. Si un objeto queda atrapado en el borde de ataque de uno de los vanos, se deslizará por la forma inclinada hacia atrás hasta el perímetro de la entrada. Gracias al diseño mecánico autolimpiante, se puede bombear fácilmente una concentración de fangos de hasta el 8 %.

Diseño flexible y modular

- o Esta bomba autolimpiante ofrece funciones innovadoras que la convierten en la mejor opción para una amplia gama de aplicaciones. El diseño hidráulico modular permite adaptar el sistema hidráulico a los requisitos de prácticamente cualquier aplicación.
 - o Anillo de desgaste reemplazable en dos materiales, hierro gris o Hard-Iron, para diferentes condiciones de funcionamiento
 - o Impulsor de hierro gris endurecido para aplicaciones típicas de aguas residuales
 - o Impulsor de Hard-Iron para aplicaciones abrasivas y corrosivas
 - o Impulsor de acero inoxidable para aplicaciones especiales que requieren acero inoxidable dúplex
- El
- o saliente del eje corto reduce la desviación del eje y aumenta la vida útil del sello y los cojinetes
 - o Motor diseñado para uso sumergible. El calor se concentra en el núcleo del estátor para mejorar las propiedades de refrigeración
 - o . El sistema de doble sello mecánico consta de dos conjuntos de sellos mecánicos del eje que funcionan de forma independiente para proporcionar el doble de seguridad. Disponible en carburo de wolframio (WCCR) o carburo de silicón (SiC) según el medio bombeado.
- El
- o sistema de sello mecánico Griploc asegura el bloqueo al eje, sin fricción de caucho, sin tornillos sin cabeza ni daños en el eje
 - o Cable del motor SUBCAB ® especialmente desarrollado para uso sumergible.

Características del producto

- Hierro fundido endurecido
- o de alta eficiencia constante
 - o Impulsores dobles de acero inoxidable opcionales y Hard-Iron
 - o Bomba de última generación para aguas residuales con hidráulica Adaptive N® mejorada
 - o Alta eficiencia constante con ahorros de energía de hasta el 25 %
 - o Diseño modular y flexible
 - o Robusto y fiable

Materiales de construcción

| Material del impulsor | Material del caracol | Material de la cubierta del estátor |
|-----------------------|----------------------|-------------------------------------|
| Hierro fundido gris | Hierro fundido gris | Hierro fundido gris |

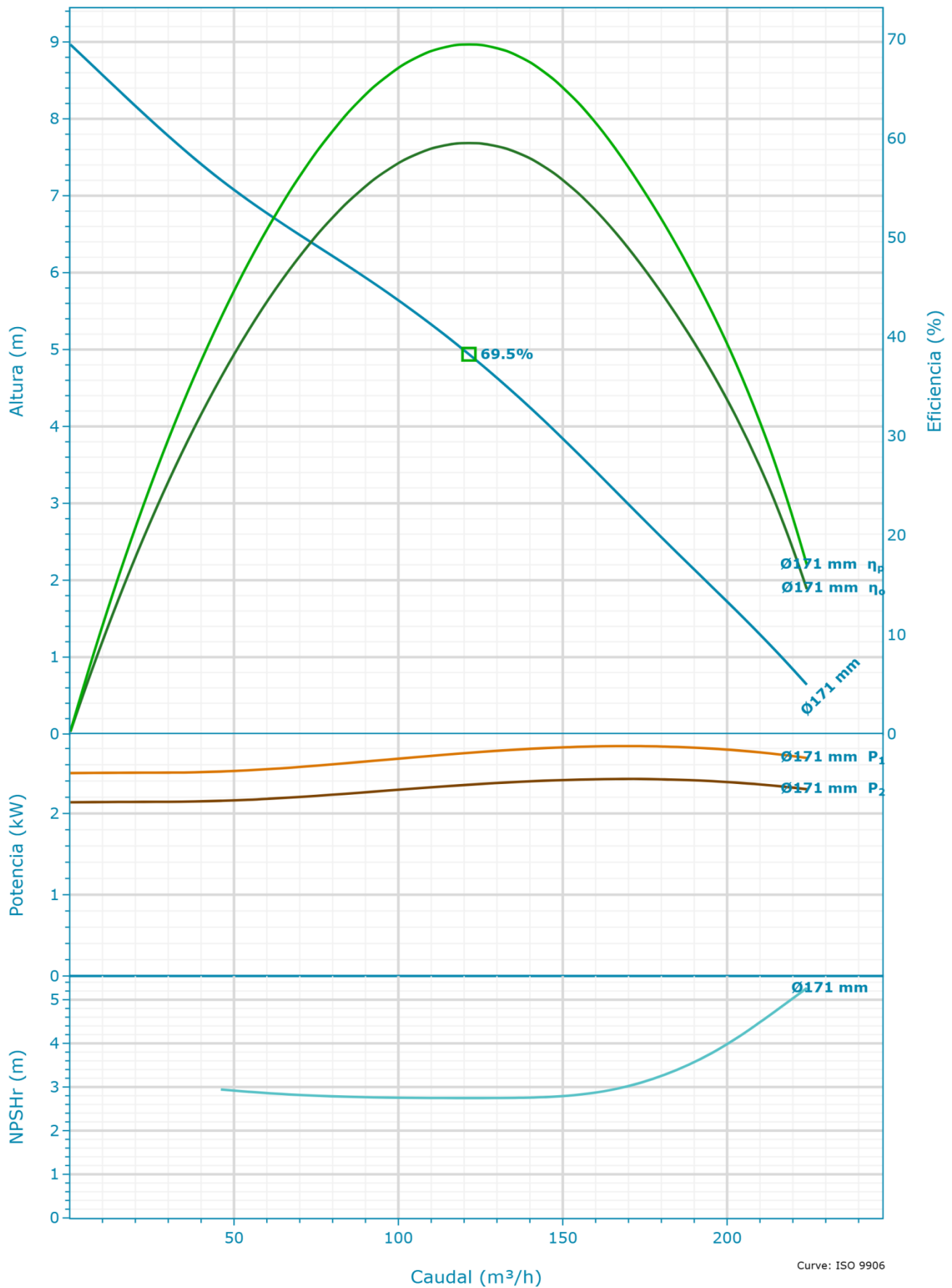
Motor

| | | | |
|---|--|---|--|
| Potencia nominal 3,1 kW | Número de fases 3 | Relación de corriente de arranque 5,78 | Problema del motor 12 |
| Designación de motor 18-11-4AL | Velocidad nominal del motor 1.465 RPM | Clase de aislamiento H | Código de rotor bloqueado G |
| Clase de eficiencia del motor Estándar | Tensión nominal 400 V | Aprobación Estándar | Máx. arranques por hora 30 |
| Código de versión 160 | Corriente nominal 7 A | Momento de inercia total 0,0291 kgm ² | Factor de potencia 100 % 0,79 |
| Frecuencia 50 Hz | Corriente inicial 38 A | Tipo de funcionamiento S1 | Factor de potencia 75 % 0,72 |
| Máx. P2 (1x) 2,43 kW | Corriente de arranque, arranque directo 38 A | Variante de estátor 62 | Factor de potencia 50 % 0,6 |
| Número de polos 4 | Corriente de arranque, estrella delta 12,67 A | Módulo del motor 135 | Eficiencia 100 % 85,4 % Eficiencia 75 % 86 % Eficiencia 50 % 84,8 % |





NP 3102 LT 3~ Adaptive 421 | Datos hidráulicos y curva de rendimiento



Nominal (mean) data shown. Under- and over-performance from this data should be expected due to standard manufacturing tolerances. Please consult your local Flygt representative for performance guarantees.

Selección

| | |
|---|---------------------------------|
| Serie N 3000 | Diámetro de entrada 100 mm |
| Nombre NP 3102 LT 3~ Adaptive 421 | Diámetro de la salida 100 mm |
| Frecuencia 50 Hz | Número de vanos 2 |
| Tipo de sistema Una sola bomba | |
| Bombas en funcionamiento 1 | |
| Bombas en espera Ninguna bomba en espera | |
| Diámetro del impulsor 171 mm | |

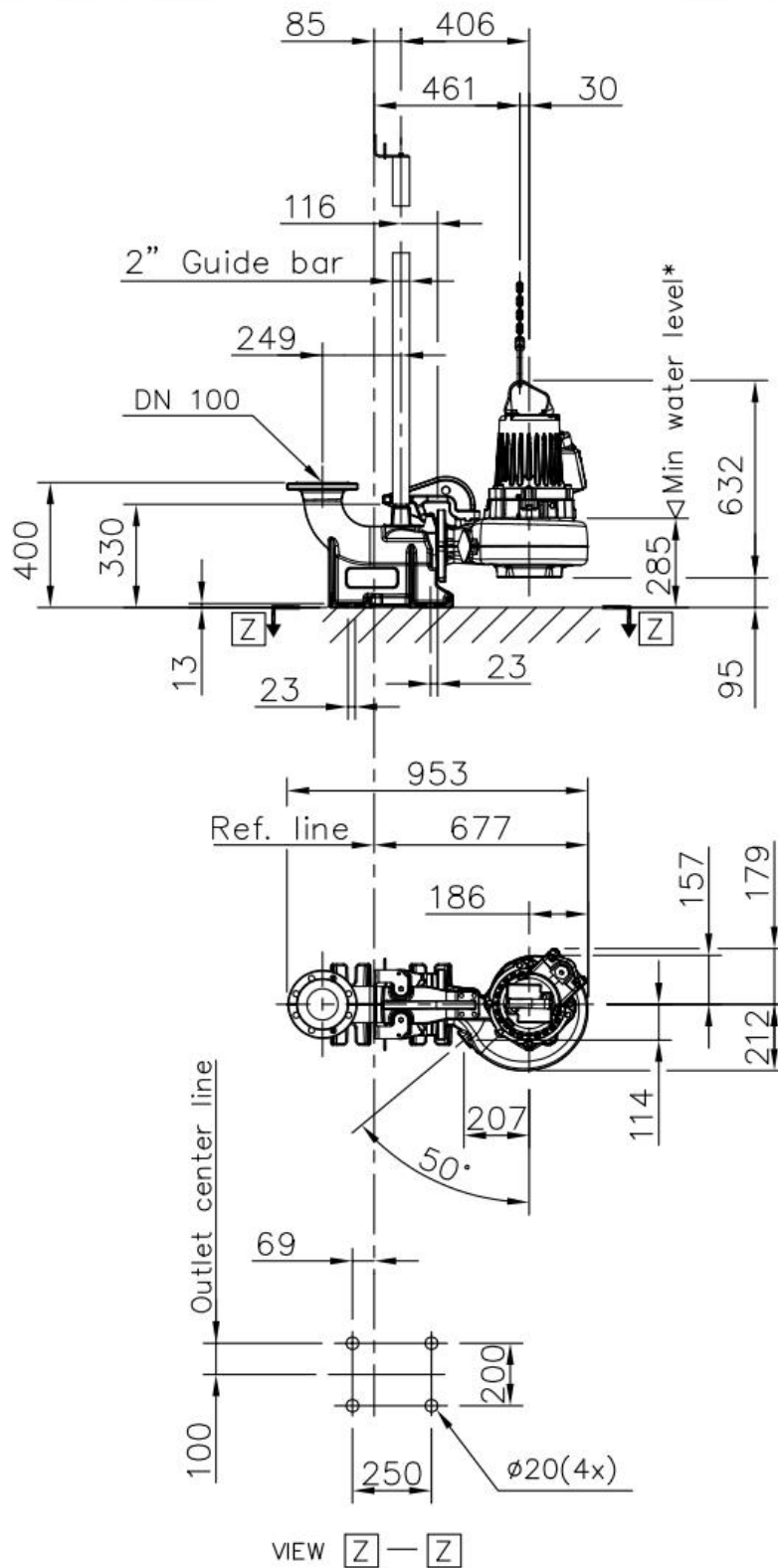
Fluido

| | |
|---------------------------------|---|
| Tipo de líquido Agua | Densidad 1.000 kg/m ³ |
| Temperatura del líquido 4 °C | Viscosidad dinámica 0,001567 Pa·s |
| Gravedad específica 1 | Presión de vapor de líquido 8,135 mbar |


Curva de diseño

| | |
|---|--|
| Velocidad nominal 50 Hz | Flujo de PME (PME (BEP)) 121,46 m ³ /h |
| Caudal máx. 224,25 m ³ /h | Altura de PME (PME (BEP)) 4,94 m |
| H@QMin 8,97 m | Máx. P2 2,43 kW |
| H@QMax 0,64 m | |
| PME (BEP) 69,5 % | |

NP 3102 LT 3~ Adaptive 421 | Datos dimensionales y dibujo



* Only applicable for intermittent duty.
Consult the IOM for more info.

| | | |
|-------------------------|----------------|----------|
| Weight | Pump | Disch |
| kg | 120 | 35 |
| Discharge outlet DN 100 | Scale | Date |
| Pump outlet DN 100 | 1: 20 | 250129 |
| Pump inlet | Drawing number | Revision |
| Suction inlet | 6550500 | 8 |

| | | | |
|--|---------------------------------|------|----|
| | NP | 3102 | LT |
| | 060,070,160,190,900,910,920,930 | | |



Expertos en obras hídricas

Tel.: +54 9 376 5494489

E-mail: tecnica@hidrasrl.com.ar

www.hidrasrl.com.ar

xylem
Let's Solve Water