

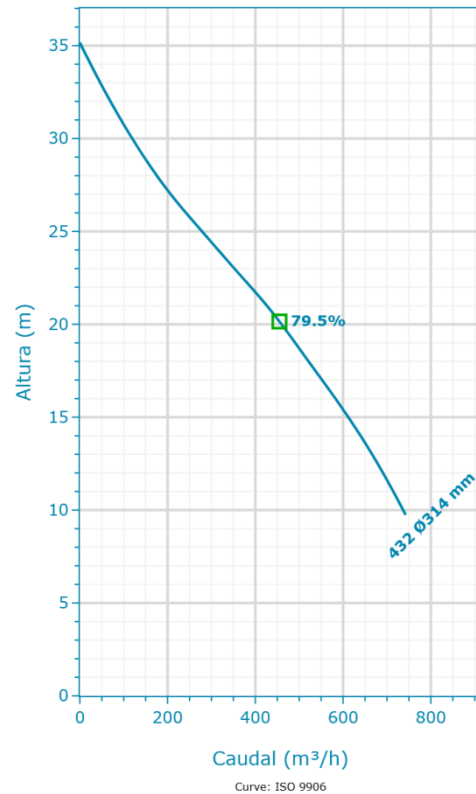
# NP 3202 MT 3~ 432

Creado el: 14/5/25

NP 3202 MT 3~ 432 | Resumen de configuración



Las bombas N antiatascos autolimpiantes de Flygt cuentan con ofrecen funciones y diseños innovadores que ofrecen una alta eficiencia constante y el funcionamiento más fiable. Esto las convierte en la opción más fiable disponible para una amplia gama de aplicaciones de aguas residuales para aplicaciones problemáticas, como las aguas residuales sin filtrar y los lodos con una concentración de sólidos de hasta el 8 por ciento. Material del impulsor disponible en hierro fundido endurecido, hierro duro y acero inoxidable para adaptarse a cualquier aplicación de aguas residuales.



Nominal (mean) data shown. Under- and over-performance from this data should be expected due to standard manufacturing tolerances. Please consult your local Flygt representative for performance guarantees.

**Motor**

|                 |                               |
|-----------------|-------------------------------|
| Tensión nominal | Clase de eficiencia del motor |
| 400 V           | Estándar                      |
| Acoplamiento    | Potencia nominal              |
| D               | 45 kW                         |

**Materiales**

|                       |
|-----------------------|
| Material del impulsor |
| Hierro fundido gris   |
| Material del caracol  |
| Hierro fundido gris   |

**Instalación**

|                         |
|-------------------------|
| Tipo de instalación     |
| P - Semi-Permanent, Wet |

**Rendimiento**

|                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| A prueba de explosión               | Diámetro del impulsor |
| No                                  | 314 mm                |
| Máx. Temperatura del medio bombeado |                       |
| 40 °C                               |                       |

## NP 3202 MT 3~ 432 | Detalle del producto



### Descripción

#### N 3202

La serie Flygt N está equipada con la tecnología N inventada por Flygt con su innovador impulsor autolimpiante. Los objetos sólidos que entren en la bomba pasarán a través del impulsor entre los álabes del impulsor. Si un objeto queda atrapado en el borde delantero de uno de los vanos, se deslizará a lo largo de la forma inclinada hacia atrás hacia el perímetro de la entrada, donde se guiará por un surco de alivio a través de la carcasa de la bomba. Esto garantiza una alta eficiencia total sostenida a lo largo del tiempo. Gracias al diseño mecánico autolimpiante, se puede bombear fácilmente una concentración de sólidos de hasta el 8 %. La bomba se puede instalar fácilmente sumergida de forma permanente o temporal, instalaciones secas horizontal o verticalmente.

#### Diseño flexible y modular

El diseño hidráulico modular permite personalizar el sistema hidráulico para satisfacer los requisitos de muchas aplicaciones. Anillo de

- o desgaste reemplazable en dos materiales, hierro gris o hierro duro, para diferentes condiciones de funcionamiento
- o Impulsor de hierro gris endurecido para aplicaciones típicas de aguas residuales
- o Impulsor de Hard-Iron para aplicaciones de aguas residuales de alto rendimiento que contienen contenido abrasivo y corrosivo
- o Anillo triturador diseñado para aplicaciones de aguas residuales duras en las que es necesario cortar debido a fibras largas y concentraciones sólidas de hasta el 10-12 %
- o Impulsor de acero inoxidable para aplicaciones especiales que requieren acero inoxidable dúplex

#### Robusto y fiable

El

- o saliente del eje corto reduce la desviación del eje y aumenta la vida útil del sello y los cojinetes
- o Motor de Clase H diseñado para uso sumergible. El calor se concentra en el núcleo del estátor para mejorar las propiedades de refrigeración.
- o El Plug-in Seal con sistema Active Seal elimina el riesgo asociado a una instalación incorrecta y a una manipulación descuidada. Todo en una sola unidad. Disponible en carburo de wolframio (WCCR) o carburo de silicón (SiC) según el medio bombeado.
- o Cable del motor SUBCAB® especialmente desarrollado para uso sumergible
- o Ofrece sistemas de refrigeración flexibles, por ejemplo, sistema de refrigeración de circuito cerrado, enfriado por medios o refrigeración externa que permite todo el potencial del motor en instalaciones secas.
- o Cojinetes de la marca Premium, engrasado de por vida, garantiza un mínimo de 50.000 horas de servicio
- o Sensor de fugas y sensor de temperatura del motor de serie

La N 3202 está disponible con las siguientes opciones

- o ATEX, FM, Aprobaciones CSA
- o Motores de eficiencia superior
- o Diseño hidráulico Hard Iron
- o Diseño hidráulico de acero inoxidable
- o Sensor de vibración, sensores de temperatura del motor ampliados, Sensor de fugas adicional, Sensor de corriente y memoria de la bomba
- o Compatible con el controlador de la bomba de aguas residuales SmartRun®
- o Compatible con el sistema de supervisión MAS 801

#### Características del producto

- o Bomba de aguas residuales de última generación con tecnología N
- o Bombeo de alta eficiencia constante con ahorros de energía de hasta el 25 %
- o Diseño modular y flexible
- o Robusto y fiable

#### Materiales de construcción

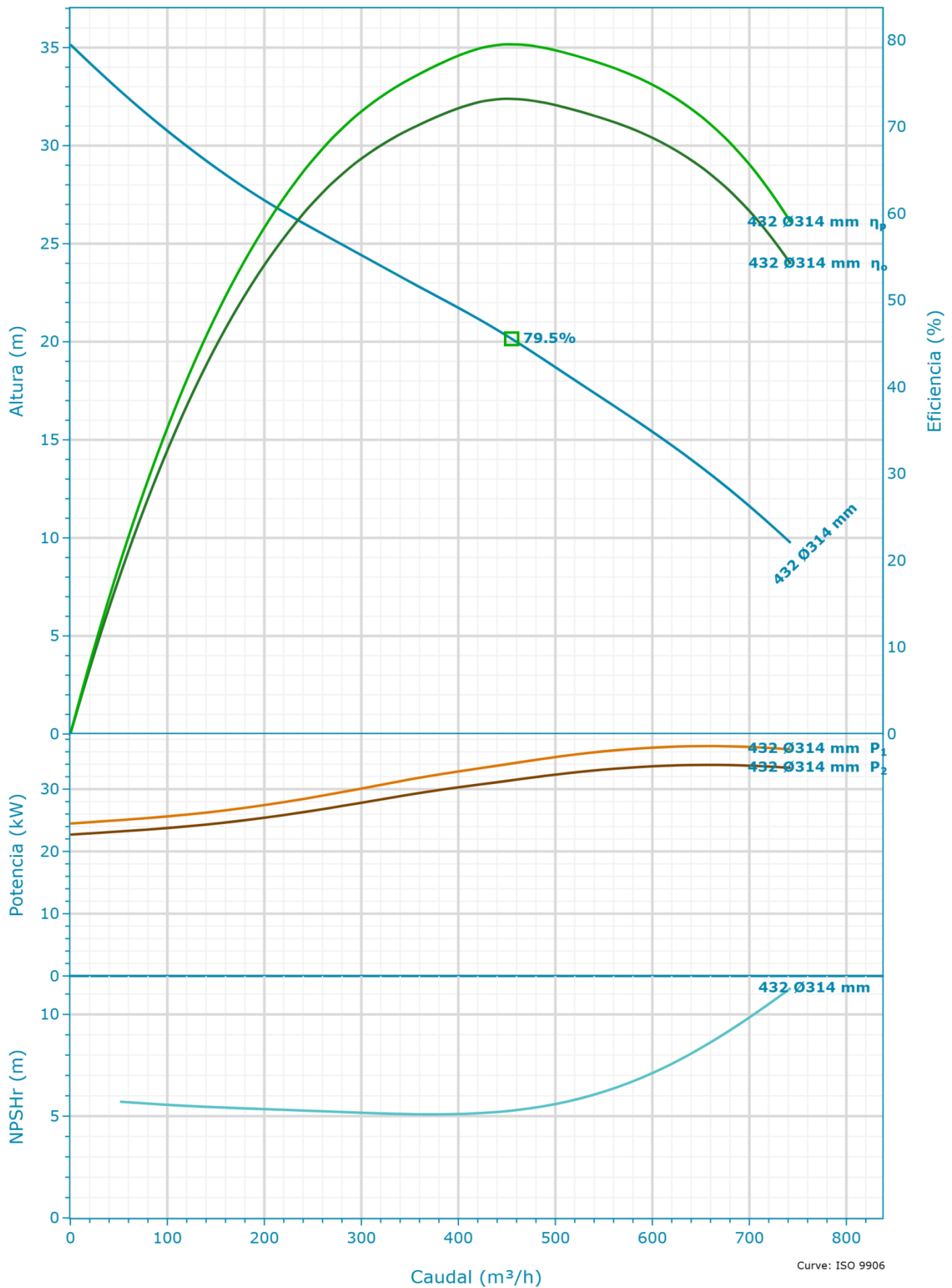
| Material del impulsor | Material del caracol | Material de la cubierta del estátor |
|-----------------------|----------------------|-------------------------------------|
| Hierro fundido gris   | Hierro fundido gris  | -                                   |

#### Motor

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
| <b>Potencia nominal</b><br>45 kW                 | <b>Número de fases</b><br>3                             | <b>Relación de corriente de arranque</b><br>6,9            | <b>Problema del motor</b><br>13   |
| <b>Designación de motor</b><br>30-29-4AA         | <b>Velocidad nominal del motor</b><br>1.480 RPM         | <b>Clase de aislamiento</b><br>H                           | <b>Código de rotor bloqueado</b><br>G   |
| <b>Clase de eficiencia del motor</b><br>Estándar | <b>Tensión nominal</b><br>400 V                         | <b>Aprobación</b><br>Estándar                              | <b>Máx. arranques por hora</b><br>30  |
| <b>Código de versión</b><br>180                  | <b>Corriente nominal</b><br>79 A                        | <b>Momento de inercia total</b><br>0,4749 kgm <sup>2</sup> | <b>Factor de potencia 100 %</b><br>0,9  |
| <b>Frecuencia</b><br>50 Hz                       | <b>Corriente inicial</b><br>540 A                       | <b>Tipo de funcionamiento</b><br>S1                        | <b>Factor de potencia 75 %</b><br>0,86  |
| <b>Máx. P2 (1x)</b><br>33,89 kW                  | <b>Corriente de arranque, arranque directo</b><br>540 A | <b>Variante de estátor</b><br>1                            | <b>Factor de potencia 50 %</b><br>0,78  |
| <b>Número de polos</b><br>4                      | <b>Corriente de arranque, estrella delta</b><br>180 A   | <b>Módulo del motor</b><br>140                             | <b>Eficiencia 100 %</b><br>92 %<br><b>Eficiencia 75 %</b><br>93 %<br><b>Eficiencia 50 %</b><br>93 % |



NP 3202 MT 3~ 432 | Datos hidráulicos y curva de rendimiento



Nominal (mean) data shown. Under- and over-performance from this data should be expected due to standard manufacturing tolerances. Please consult your local Flygt representative for performance guarantees.


**Selección**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Serie<br>N 3000                             | Diámetro del impulsor<br>314 mm |
| Nombre<br>NP 3202 MT 3~ 432                 | Diámetro de entrada<br>200 mm   |
| Frecuencia<br>50 Hz                         | Diámetro de la salida<br>200 mm |
| Tipo de sistema<br>Una sola bomba           | Número de vanos<br>2            |
| Bombas en funcionamiento<br>1               |                                 |
| Bombas en espera<br>Ninguna bomba en espera |                                 |
| Curve Code<br>432                           |                                 |

**Fluido**

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Tipo de líquido<br>Agua         | Densidad<br>1.000 kg/m <sup>3</sup>       |
| Temperatura del líquido<br>4 °C | Viscosidad dinámica<br>0,001567 Pa·s      |
| Gravedad específica<br>1        | Presión de vapor de líquido<br>8,135 mbar |

**Curva de diseño**

|   |  |
|---|--|
| Velocidad nominal<br>50 Hz              | Flujo de PME (PME (BEP))<br>454,95 m <sup>3</sup> /h |
| Caudal máx.<br>742,62 m <sup>3</sup> /h | Altura de PME (PME (BEP))<br>20,15 m                 |
| H@QMín<br>35,16 m                       | Máx. P2<br>33,89 kW                                  |
| H@QMax<br>9,74 m                        |  |
| PME (BEP)<br>79,5 %                     |  |





**Expertos** en obras hídricas

**Tel.:** +54 9 376 5494489

**E-mail:** [tecnica@hidrasrl.com.ar](mailto:tecnica@hidrasrl.com.ar)

**www.**[hidrasrl.com.ar](http://hidrasrl.com.ar)

**xylem**  
Let's Solve Water